

## » ACCESSORI ACCESSORIES



**FITTINGS  
DIVISION**



**IVG Fittings Division** è il reparto raccorderia che lavora insieme alla ricerca e sviluppo di IVG Colbachini per realizzare manichette equipaggiate con qualsiasi tipo di raccordo applicato mediante pressatura, clampe o fascette.

**IVG Fittings Division** is the fittings department working in synergy with IVG's R&D. It can make assemblies fitted with any type of end connection applied by swaging, clamps or collars.

### EasyShell

È un sistema di raccordatura brevettato veloce e funzionale. Due semi-gusci in materiale plastico, leggero ma resistente si collegano tra di loro con facilità, per costituire un sistema di fissaggio sicuro per i raccordi.

Il disegno delle clampe garantisce una perfetta connessione con i tubi IVG delle linee Easy (Millennium, Vinoflex, Oilmill, Milkservice, Alicante).

Le semi conchiglie EasyShell, dotate di un sistema di aggancio al raccordo, sono una valida alternativa alle clampe EN 14420 (DIN 2817) e EN 14423 (DIN 2826).

### EasyShell

*Patented, quick and functional clamp system.*

*Two light half shells made up of strong plastic material that easily connect to form a safe fitting system for end couplings.*

*The clamps are designed to ensure a perfect fit with specific IVG Easy corrugated hoses (Millennium, Vinoflex, Oilmill, Milkservice, Alicante).*

*The half shells Easysshell are a good alternative to the clamps EN 14420 (DIN 2817) and EN 14423 (DIN 2826).*

Pressione massima di esercizio: 10 bar.

*Maximum operating pressure: 10 bar (150 psi).*

### Vantaggi del sistema EasyShell

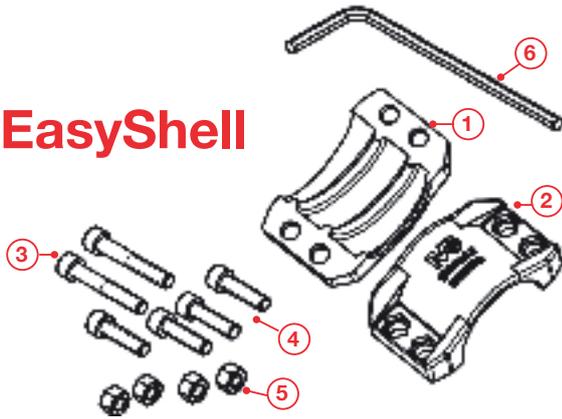
- I tubi non hanno più bisogno di manicotti per l'applicazione dei raccordi.
- Le pezzature di servizio sono realizzate dall'utilizzatore ovunque ed in qualsiasi lunghezza.
- È una soluzione: semplice, leggera ma resistente, riutilizzabile, sostenibile.

### EasyShell system advantages

- *The hoses no longer require soft ends for the application of the couplings.*
- *The service lengths are assembled by the end user in any location and in any length.*
- *A solution that is: easy to use, lightweight, resistant, multipurpose, reusable and ecofriendly.*

DIAMETRI (MM - POLLICI) DIAMETERS (MM - INCH)	COLORE COLOR
25 - 1"	Rosso - Red
32 - 1-1/4"	Rosso - Red
38 - 1-1/2"	Rosso - Red
40 - 1-37/64"	Rosso - Red
50 - 2"	Rosso - Red
60 - 2-3/8"	Rosso/Argento - Red/Silver
63,5 - 2-1/2"	Rosso - Red
76 - 3"	Rosso - Red
80 - 3-5/32"	Rosso/Argento - Red/Silver
100 - 4"	Rosso - Red
102 - 4"	Rosso - Red

## Kit EasyShell



Elemento - Item	Q.tà - Quantity	Descrizione - Description
1	1	Clamp (Part 1) - Half shell part 1
2	1	Clamp (Part 2) - Half shell part 2
3	2	Vite esagonale di MONTAGGIO (lunga) Hexagonal mounting screw (long)
4	4	Vite esagonale DEFINITIVA (corta) Hexagonal final screw (short)
5	4	Dado esagonale Hexagon nut
6	1	Chiave esagonale Hex wrench

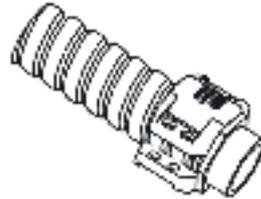
1

Inserire il portagomma nel tubo.  
*Insert the nipple into the tube.*



2

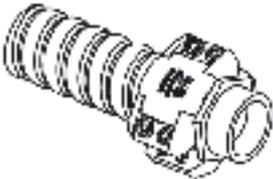
Appoggiare le due clampes sul tubo e fare combaciare visivamente l'ondulazione del tubo con l'ondulazione delle clampes (1-2). Se si dispone di dente di aggancio nel portagomma, far combaciare con l'aggancio delle clampes.



*Place the two clamps on the hose and then visually match the corrugation of the hose with the corrugation of the clamps (1,2). If you have a tooth in the nipple, matching it with the clamps.*

3

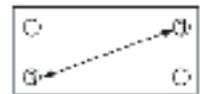
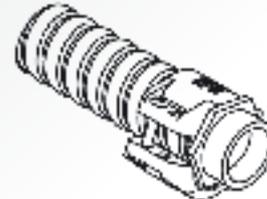
Inserire i dadi esagonali (5) nelle apposite sedi della clampes parte 2.  
*Insert the hexagon nuts (5) in their seats of the clamps part 2.*



4

Applicare le due viti di MONTAGGIO (3) una opposta all'altra come da disegno.

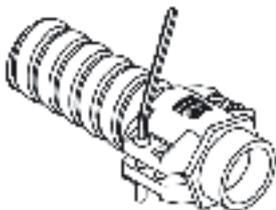
*Apply the two mounting screws (3) one opposite to the other as illustrated.*



5

Avvitare con apposita chiave (6) le due viti di MONTAGGIO (5) fino a riuscire ad avvitare a mano due viti DEFINITIVE (4). Si raccomanda di mettere dell'olio sul filetto.

*Tighten the two mounting screws with the hex wrench (5) until you are able to hand tighten the two hexagonal final screws (4). We recommend putting oil on the screw threads.*



6

Avvitare con la chiave esagonale (6) a mano le due viti DEFINITIVE (4) di soli due giri e togliere le due viti di MONTAGGIO (3).

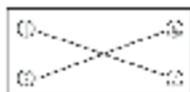
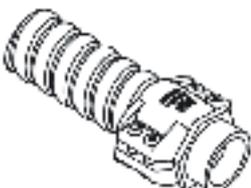
*Screw with an hex wrench the final two screws (4), with two turns and remove the two mounting screws (3).*



7

Dopo aver inserito le due rimanenti viti DEFINITIVE (4), cominciare a stringerle una contrapposta all'altra come da disegno (1-2-3-4), sempre manualmente e non con utensili automatici.

*After inserting the final two remaining screws (4) begin to tighten as opposed to another as the drawing (1-2-3-4), always manually and not using automated tools.*



8

Avvitare con la chiave (6) le viti DEFINITIVE (4) fino ad ottenere una chiusura omogenea, con uno spazio tra le due clampes di un minimo di 3 ad un massimo di 7 mm.

*Tighten the final screws (4) until a final closure obtaining a space between the clamps from a minimum 3 mm up to a maximum 7 mm.*



**ESEMPIO ERRATA APPLICAZIONE**  
**EXAMPLE OF INCORRECT APPLICATION**